

F 1000095905B



(B) (11) KUULUTUSJULKAISU UTLAGGNINGSSKRIFT

95905

C (45) Patentti myönnetty Patent meddelat 10 04 1996

(51) Kv.1k.6 - Int.cl.6

C 018 25/234

SUOMI-FINLAND

(FI)

(21) Patenttihakemus - Patentansökning

942947

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag

20.06.94

(24) Alkupäivä - Löpdag

20.06.94

21.12.95

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig

Patentti- ja rekisterihallitus Patent- och registerstyrelsen

(44) Nähtäväksipanon ja kuul.julkaisun pvm. – Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad 29.12.95

(71) Hakija - Sökande

- 1. Kemira Chemicals Oy, PL 330, 00101 Helsinki, (FI)
- (72) Keksijä Uppfinnare
 - 1. Weckman, Anders, Mikkeläntie 15 D 8, 02770 Espoo, (FI)
- (74) Asiamies Ombud: Valimaa, Kaisu/Kemira Group
- (54) Keksinnön nimitys Uppfinningens benämning

Förfarande för rening av fosforsyra

- (56) Viitejulkaisut Anförda publikationer GB B 1166102 (C 01B 25/18)
- (57) Tiivistelmä Sammandrag

Keksintö kohdistuu epäpuhtaan märkämenetelmällä valmistetun fosforihapon puhdistusmenetelmään. Puhdistettava happo väkevöidään 58-68 %:ksi P2O5 -hapoksi kuumentamalla. Epäpuhtaudet poistuvat haposta kiteytymällä, yhdisteenä $M^{2+}(H_2PO_4)_2 \cdot n \cdot H_3PO_4$, jossa M2+ on kahdenarvoinen metalli-ioni epäpuhtaus ja jossa n voi vaihdella 2-5.

Uppfinningen avser ett förfarande för rening av en med våtförfarande framställd oren fosforsyra. Syran, som skall renas, koncentreras till 58-68 % P2O5 -halt genom uppvärmning. Föroreningarna utkristalliseras ur syran som en M2+ (H2PO4) 2 · n · H3PO4 förening, där M1+ är en tvåvärd metalljonförorening och n kan variera mellan 2 och 5.

Fosforihapon puhdistusm net 1mä

Keksintö kohdistuu menetelmään epäpuhtauksien poistamiseksi märkämenetelmällä valmistetusta fosforihaposta.

5

10

Fosforihappoa voidaan valmistaa märkämetelmällä antamalla mineraalihapon, useimmiten rikkihapon, reagoida kalsiumfosfaattirikasteen kanssa, jolloin syntyy laimeaa, noin 30 % P₂O₅:tä sisältävää fosforihappoa sekä kalsiumsulfaattisakkaa. Suodatuksen jälkeen happo sisältää monenlaisia anionisia epäpuhtauksia, kuten sulfaattia ja fluoriyhdisteitä sekä kationisia epäpuhtauksia, joista merkittävimmät ovat rauta, alumiini, magnesium ja kalsium sekä orgaanisia epäpuhtauksia. Epäpuhtauksien määrä ja laatu ovat riippuvaisia ennen

15 kaikkea raaka-aineena käytetystä raakafosfaatista.

Laimea happo väkevöidään haihduttamalla väkevyyteen 50-70 P_2O_5 , jolloin haihtuvat epäpuhtaudet, kuten fluoriyhdisteet suurimmaksi osaksi erottuvat haihtuvan vesihöyryn mukana, mutta muiden epäpuhtauksien pitoisuudet lisääntyvät.

Märkäfosforihapon puhdistamiseksi on kehitetty monenlaisia puhdistusmenetelmiä, jotta epäpuhtauksien pitoisuudet voitaisiin alentaa sellaiselle tasolle, että happoa voitaisiin

25 : käyttää muihinkin tarkoituksiin kuin lannoitteiden valmistukseen. Tunnettuja puhdistusmenetelmiä ovat mm. liuotinuutto, liuottimen avulla saostaminen, epäsuorapuhdistus ja ioninvaihtomenetelmät. Näiden tunnettujen menetelmien haittapuolena on menetelmien kalleus.

30

35

20

Epäpuhtautena esiintyvää magnesiumia on tunnetusti saostettu esimerkiksi fluorivetyhapon tai piifluorivetyhapon avulla. Us patenttijulkaisusta 4 248 843 tunnetetaan fosforihapon puhdistusmenetelmä, jossa epäpuhtautena esiintyvä magnesium-ioni saostetaan pyrofosfaattina. Men telmän haittana on korkeammissa väkevyyksissä ilmenevä korkea viskosite tti, joka vaikeuttaa pyrofosfaatin kiteytymistä ja kiteiden erotusta.

Kit ytyvä magnesiumpyrofosfaatti i ole biologisesti aktiivista, joten sillä ei ole sellaisenaan hyötykäyttöä, vaan yhdiste vaatii hydrolysoimista kelvatakseen lannoitteeksi tai eläinrehuihin.

5

10

15

20

Esillä olevan keksinnön tarkoituksena onkin tuottaa erittäin puhdasta fosforihappoa edullisin kustannuksin. Lisäksi keksinnön tavoitteena on saada epäpuhtautena esiintyvät metalliioni saostetuna sellaisina yhdisteinä, joilla on hyötykäyttöä teollisesti.

Keksinnön mukaan on nyt havaittu, että fosforihapossa olevat epäpuhtaudet voidaan saostaa yhdisteenä, joka kiteytyy jo alhaisemmilla fosforihapon väkevyysalueilla kuin tunnetuissa menetelmissä. Lisäksi on havaittu, mikäli menetelmässä käytetty lähtöhappo ei sisällä haitallisena pidettyjä epäpuhtauksia, esimerkiksi kadmiumia, että menetelmä tarjoaa lisäedun. Nimittäin epäpuhtautena syntyvä jäteyhdiste voidaan käyttää hyödyllisenä raaka-aineena teollisuudessa. Näin menetelmän avulla erotetuista epäpuhtausyhdisteistä ei tule ympäristöhaittoja.

Keksinnön mukaisen menetelmän pääasialliset tunnusmerkit ilmenevät oheisista patenttivaatimuksista.

25'+:

Keksinnön mukaisesti on näin ollen ensisijaisesti aikaansaatu menetelmä märkämenetelmällä valmistetun fosforihapon puhdistamiseksi kahdenarvoisista metalli-ioneista. Menetelmässä lannoite- tai suodinhappolaatuinen fosforihappo väkevöidään kuumentamalla P₂O₅-pitoisuuteen 58-68 %. Epäpuhtautena esiintyvät kahdenarvoiset metalli-ionit saadaan kiteytymään happoseosta jäähdyttämällä yhdisteenä M²⁺(H₂PO₄)₂·n·H₃PO₄, missä metalli-ionit esiintyvät M²⁺:na ja assosioituneiden fosforihappomolekyylien lukumäärä n on 2-5.

35

30

Lähtöhappona voidaan käyttää märkämenetelmällä saatua fosforihappoa, jonka P_2O_5 -pitoisuus voi olla noin 20-60 %, tyypil-

lisesti 30 % P_2O_5 tai 50 % P_2O_5 . Tälläisen fosforihapon sulfaattipitoisuus vaihtelee tyypillisesti 2-4 % SO_4 .

Märkämenetelmällä valmistettu fosforihappo sisältää erilaisia anionisia, kationisia ja orgaanisia epäpuhtauksia, joiden pitoisuudet vaihtelevat riippuen fosfaattirikasteen alkuperästä, josta happo on valmistettu. Siilinjärven fosfaattirikasteesta märkämenetelmällä valmis-

tettu P₂O₅-happo (väk. 52 %) tyypillisesti sisältää kationisista, metallisista epäpuhtauksista noin 0,1 % Al, 1,0 % Mg ja 0,5 % Fe, sen sijaan Marokosta saadusta rikasteesta valmistettu P₂O₅-happo (väk. 55 %) tyypillisesti sisältää noin 0,8 % Al, 0,6 % Mg ja 0,8 % Fe.

Keksinnön mukaisen menetelmän avulla on mahdollista puhdistaa myös sellaista fosforihappoa, jota on käytetty metallien pintakäsittelyyn, koska tällainen fosforihappo sisältää epäpuhtautena mm. kahdenarvoisia metalli-ioneja.

Keksinnön mukaisen menetelmän avulla on mahdollista alentaa fosforihapon kationisia metalli-ionipitoisuuksia lähes täydellisesti tai ainakin hyväksyttävälle tasolle. Menetelmän avulla on onnistuttu alentamaan mm. seuraavien metalli-ionien pitoisuuksia, kuten Mg, Fe, Ca, Mn, Zn, Cd, Co, Cu, Pb ja Ni.

Muodostunut kiteinen yhdiste ei röntgendiffraktiospektrien mukaan ole magnesiumpyrofosfaattia tai kidevedetöntä monomagnesiumfosfaattia. Kun kiteitä pestään etanolilla osa fosforihaposta liukenee ja röntgendiffraktiospektrillä voitiin tunnistaa $Mg(H_2PO_4)_2$ ja $Fe(H_2PO_4)_2 \cdot 2H_2O$ yhdisteinä. Analyysien perusteella kiteinen ortofosfaatti, $M^{2+}(H_2PO_4)_2 \cdot n \cdot H_3PO_4$, sisältää pääasiassa kahdenarvoisia kationeja ja siihen on assosioitunut fosforihappomolekyylejä (n=2-5).

30

10

Kit ytyneet m talliyhdistekit t voidaan erottaa fosforihaposta sinänsä tunnetuilla menetelmillä, kuten linkoamalla, painesuodattamalla, imusuodattamalla tai laskeuttamalla.

Keksinnön mukaisesti on edullista poistaa sulfaatti haposta ennen hapon väkevöintiä. Sulfaatin poistaminen ei kuitenkaan ole välttämätöntä. Sulfaatti voidaan poistaa esimerkiksi suoraan fosforihaposta saostamalla kipsinä kalsiumsuolalla. On kuitenkin havaittu, että sulfaattipitoisuuden alentaminen mahdollistaa alhaisempien lämpötilojen käyttämisen hapon väkevöimisvaiheessa kuin ilman sulfaattipitoisuuden alentamista.

15

20

• 25

30

Menetelmä myös mahdollistaa fosforihaposta kiteytyneen jäteyhdisteen käyttämisen raaka-aineena teollisuudessa. Niukasti raskasmetallia sisältävästä raakafosfaatista valmistetusta
fosforihaposta kiteytettyä magnesiumfosfaattia voidaan käyttää esimerkiksi eläinrehuissa ja lannoiteteollisuuden raakaaineena. Eläinrehukäytön kannalta on edullista, että kiteiden
haitallisten ionien (F, As, Al ja Cr) pitoisuudet pienenevät
ja hyödyllisten hivenaineiden (Fe, Mn, Zn ja Cu) pitoisuudet
kasvavat suhteessa syötehapon pitoisuuksiin.

On myös havaittu, kun puhdistettua happoa stabiloidaan, esimerkiksi seisottamalla muutama vuorokausi tai laimentamalla, jälkikiteytyminen voidaan estää.

Keksintöä kuvataan seuraavassa lähemmin suoritusesimerkkien avulla. On kuitenkin selvää, että keksinnön erilaiset sovellutukset eivät rajoitu jäljempänä esimerkkeinä esitettyyn, vaan voidaan vaihdella oheisten patenttivaatimusten puitteissa.

Esim rkki 1

Lannoitelaatuinen fosforihappo (Siilinjärvi) väkevöitiin (150 °C, 65 mm Hg) väkevyyteen 67,5 % P₂O₅. Syötehapossa oli 2,76 % SO₄. Lämpötilassa 53 °C lisättiin 2 % siementä väkevöidyn hapon massasta. Vuorokauden kuluttua slurryn jäähdyttyä 22 °C:een, kiteet erotettiin sentrifuugilla ja yhdiste varmennettiin röntgendiffraktiospektrillä. Syöte- ja tuotehapon laatu on esitetty taulukossa 1.

10 Taulukko 1

	P ₂ O ₅ -%	F-%	Mg-%	Fe-%
Syöte	67,5	0,21	1,5	0,58
Tuote	66,9	0,20	0,15	0,47

15 <u>Esimerkki 2</u>

20

: : .

Siilinjärvien suodinhaposta $(25,6 \ \ P_2O_5)$ ja lannoitehaposta $(51,3 \ \ P_2O_5)$ valmistettiin seos $(40 \ \ \ P_2O_5)$ josta sulfaattitasoa alennettiin lisäämällä kalsiumia. Tämä lannoitelaatuinen fosforihappo, jossa sulfaattitaso oli alennettu $(0,2 \ \ SO_4)$, väkevöitiin väkevyyteen $64 \ \ \ P_2O_5$. Siemenet $(2 \ \ \ \)$ lisättiin lämpötilassa 90 °C ja kiteet erotettiin vuorokauden kuluttua slurryn jäähdyttyä lämpötilaan 25 °C. Syöte- ja tuotehapon sekä kiteiden analyysit ovat taulukossa 2.

Taulukko 2

	Suodinhappo	Lannoitehappo	Puhdistettuhappo	Mg-fosfaatti
P2O5-X	25.6	51.3	63.6	64.8
F-X	1.8	0.45	0.11	0.087
SO X	1.5	1.6	0.09	0.96
Mg-X	0.5	1.1	0.47	4.2
Fe-%	0.28	0.56	0.67	0.72
Ca-%	0.35	0.027	0.08	0.46
A1-%	0.091	0.14	0.17	0.038
Mn-ppm	230	490	2	2600
Zn-ppm	25	49	12	220
Cd-ppm	0.4	0.7	0.4	2
As-ppm	2.8	2.9	0.2	<0.2
Cu-ppm	4.6	4	<1	<1
Pb-ppm	<4	<4	4.4	<4
Ni-ppm	1.2	3.1	<1	

Esimerkki 3

Lannoitelaatuisesta fosforihaposta (40 % P_2O_5 , Siilinjärvi), jossa sulfaattitaso oli alennettu (0,66 % SO_4), pelkistettiin n. 95 % raudasta kahdenarvoiseksi ja väkevöitiin väkevyyteen 57,9 % P_2O_5 . Tässä väkevyydessä hapossa oli 1,2 % Mg ja 0,53 % Fe. Lisäväkevöintien jälkeen noin 80 % raudasta oli edelleen pelkistynyt. Kiteet erotettiin ja syntyneet tuotehapot analysoitiin yhden vuorokauden ja yhden viikon jälkeen. Analyysitulokset ovat taulukossa 3.

Taulukko 3

	82.5 C	90 C	95 C	100 C	105 C	110 C
P ₂ O ₅ syöte	57.9	60	61.3	62.8	63.8	64.4
Fe syöte	0.53	0.58	1	0.59		0.6
Fe tot/1d	0.53	0.37	0.19	0.11	0.09	0.08
Fe 3+/1d	0.05	0.10	0.11	0.10	0.09	0.08
Mg/1d	1.2	1.23	1.15	1.01	0.78	0.51
Fe tot/1wk	0.53	0.23	0.14	0.11	0.1	0.08
Fe 3+/1wk		0.16	0.12	0.11	0.1	0.08
Mg/1wk	1.2	1.18	1.05	0.81	0.55	0.32

:

Esimerkki 4

Lannoitelaatuinen fosforihappo (Marokko), jossa sulfaattitaso oli alennettu (1,3 \$ SO₄), väkevöitiin väkevyyteen 64 \$ P₂O₅. Siemenet (1 \$) lisättiin lämpötilassa 5 °C ja kiteet erotettiin vuorokauden kuluttua ja yhdiste varmennettiin röntgendiffraktiospektrillä. Tuotehapon ja kiteiden analyysit ovat esitetty taulukossa 4.

10 Taulukko 4

5

		H ₃ PO ₄	M(2+)(H ₂ PO ₄) ₂ ·n·MH ₃ PO ₄
		MAROKKO	MAROKKO
	saanto-X	93.6	6.4
	P ₂ O ₅ -%	64	58.4
	F-%	0.13	0.14
1	SO ₄ - X	0.9	7.8 *
l l	Mg-X	0.44	2.4
ll l	Fe-X	0.39	0.38
	Ca-X	0.21	3.1 *
· I	A1-7	0.22	0.12
1	Mn-ppm	13	84
- 11	Zn-ppm	330	4400
	Cr-ppm	420	220
- 1	Cd-ppm	10	250
	As-ppm	13.3	5.3
	Cu-ppm	34	240
1	Pb-ppm	<0.2	0.4

* Korkea Ca- ja SO₄-pitoisuus on peräisin kipsistä

30

:

35

Esimerkki 5

Lannoitelaatuinen fosforihappo (Siilinjärvi), jossa sulfaatti oli alennettu (0,8 % SO₄), väkevöitiin väkevyyteen 64,2 % P₂O₅. Siemenet (1 %) lisättiin lämpötilassa 95 °C ja happo jäähdytettiin viidessä tunnissa lämpötilaan 50 °C. Syötehapossa oli 1,5 % Mg ja tuotehapossa 0,6 % Mg.

Patenttivaatimukset

20

25.

30

- 1. Menetelmä epäpuhtaan märkämenetelmällä valmistetun fosforihapon puhdistamiseksi tun net tu siitä, että puhdistettava fosforihappo väkevöidään 58-68 %:ksi P_2O_5 -hapoksi kuumentamalla, josta haposta epäpuhtaudet poistetaan kiteyttämällä yhdisteenä $M^{2+}(H_2PO_4)_2 \cdot n \cdot H_3PO_4$, jossa M^{2+} on kahdenarvoinen metalli-ioniepäpuhtaus ja jossa n voi vaihdella 2-5.
- 2. Vaatimuksen 1 mukainen menetelmä t u n n e t t u siitä, että puhdistettavasta fosforihaposta sulfaatti-ionit poistetaan ennen hapon väkevöintiä.
- 3. Vaatimuksen 1 tai 2 mukainen menetelmä t u n n e t t u siitä, että väkevöinti suoritetaan 90-150 °C:n lämpötilassa, kun paine on 65 mmHg.
 - 4. Jonkin edellisen vaatimuksen 1-3 mukainen menetelmä t u n n e t t u siitä, että siemenkidettä lisätään väkevöityyn happoon.
 - 5. Jonkin edellisen vaatimuksen 1-4 mukainen menetelmä t u n n e t t u siitä, että fosforihaposta poistetaan kiteyttämällä kahdenarvoisia metalli-ionia, erityisesti Mg, Fe, Mn, Zn, Cd ja Cu.
 - 6. Jonkin edellisen vaatimuksen 1-5 mukainen menetelmä tunnettu siitä, että puhdistettava fosforihappo väkevöidään vähintään 61 %:ksi P_2O_5 -hapoksi.
 - 7. Jonkin edellisen vaatimuksen 1-6 mukainen menetelmä tunnettu siitä, että puhdistettava fosforihappo väkevöidään enintään 65 %:ksi P_2O_5 -hapoksi.
- 8. Jonkin edellisen vaatimuksen 1-7 mukainen menetelmä t u n n e t t u siitä, ttä epäpuhtausyhdist en kiteytymislämpötila on 0-100 °C, edullis sti 20-90 °C.

9. Vaatimuksen 1 mukaisella menetelmällä epäpuhtautena kiteytyvien yhdisteiden käyttö lannoitteissa tai eläinrehuissa.

Patentkrav

· - - - 5

- 1. Förfarande för rening av en med våtförfarande framställd förorenad fosforsyra k ä n n e t e c k n a t av att fosforsyran som skall renas koncentreras till en P_2O_5 -halt av 58-68 % genom uppvärmning och föroreningarna utkristalliseras ur syran som en $M^{2+}(H_2PO_4)_2 \cdot n \cdot H_3PO_4$ förening, där M^{2+} är en tvåvärd metalljon-förening och n kan variera mellan 2 och n
- 2. Förfarande enligt patentkrav 1 kännetecknat av att sulfat-jonerna reduceras ur den förorenade fosforsyran före syrans koncentrening.
- 3. Förfarande enligt patentkrav 1 eller 2 k ä n n et e c k n a t av att koncentreringen sker vid en temperatur av 90-150 °C och trycket är 65 mmHg.
 - 4. Förfarande enligt något av de ovannämda patentkraven 1-3 k ä n n e t e c k n a t av att en moderkristall tillsätts till den koncentrerade syran.
 - 5. Förfarande enligt något av de ovannämnda patentkraven 1-4 k ä n n e t e c k n a t av att ur fosforsyran utfälls genom kristallisering tvåvärda joner speciellt Mg, Fe, Mn, Zn, Cd och Cu.
 - 6. Förfarande enligt något av de ovannämnda patentkraven 1-5 k ä n n e t e c k n a t av att fosforsyran som skall renas koncentreras åtminstone till en P_2O_5 -halt av 61 %.
 - 7. Förfarande enligt något av de ovannämnda patentkraven 1-6 k ä n n e t e c k n a t av att fosforsyran som skall renas koncentreras till högst en P_2O_5 -halt av 65 %.

30

20

.25

- 8. Förfarande enligt något av de ovannämnda patentkraven 1-7 k ä n n e t e c k n a t av att föroreningens kristalliserings temperatur är 0-100 °C, lämpligen temperatur är 20-90 °C.
- 9. Förfarande enligt patentkrav 1 kännetecknat av att de utkristalliserade föroreningarna används i gödselmedel och djurfoder.